



# 550 FC Adesivo Sigillante Poliuretano

## Scheda Tecnica

Data: Gennaio 2008

Sostituisce: Nuovo

### Descrizione

3M™ 550 FC Adesivo Sigillante Poliuretano è un adesivo sigillante monocomponente igroindurente, che permette di realizzare un giunto elastico permanente. Incolla un'ampia gamma di materiali tra cui plastiche, vetroresina, SMC, alluminio, acciaio, metallo verniciato e legno.

### Caratteristiche principali

Caratteristiche	Vantaggi
Monocomponente / Igroindurente	<ul style="list-style-type: none"><li>Nessuna Miscelazione</li><li>Semplifica la produzione</li></ul>
Unisce materiali differenti	<ul style="list-style-type: none"><li>Permette flessibilità progettuale</li></ul>
Aderisce ad un'ampia diversità di materiali	<ul style="list-style-type: none"><li>Svariati utilizzi e flessibilità di progettazione</li></ul>
Permanentemente elastico	<ul style="list-style-type: none"><li>Incollaggi duraturi</li></ul>
Rapida polimerizzazione	<ul style="list-style-type: none"><li>Velocizza la produzione</li></ul>
Verniciabile	<ul style="list-style-type: none"><li>Migliora l'estetica</li></ul>
Basso Modulo	<ul style="list-style-type: none"><li>Ideale per sigillature</li><li>Ideale per incollare materiali con differente coefficiente di dilatazione termica.</li></ul>

### Dati tecnici

Nota: I seguenti dati ed informazioni tecniche devono essere considerati solo rappresentativi e non devono essere utilizzati per messa a specifica.	
Tempo di fuori polvere (a 23°C, 50% RH)	Circa 60 minuti
Tempo di polimerizzazione a 23 °C, 50 % RH	4 mm per 24 ore
Durezza Finale Shore A (ISO 868 – 3 secondi)	Circa 45
Densità a 20 °C (kg/l)	Nero: 1.16 ± 0.05 Colorati: 1.18 ± 0.05
Elongazione a rottura (ISO8339)	>600%
Modulo a 100 % (ISO 8339)	0,6 MPa
Resistenza alla colatura (ISO 7390)	Nessun calo
Resistenza alla Temperatura	da -40 °C a +90 °C
Colori	Bianco, Nero e Grigio
Temperatura d'applicazione	da +5 °C a +35 °C
Resistenza ad acidi diluiti e basi	Media
Resistenza alla nebbia salina	Eccellente
Consistenza	Pasta media
Resistenza ai raggi UV	Buona
Compatibilità con le vernici	Base Acqua: SI Base Solvente: si richiedono dei

test preliminari.

---

**Proprietà UV**

Il prodotto ha buona resistenza all'azione d'invecchiamento data dall'esposizione ai raggi UV e mantiene le prestazioni di tenuta e flessibilità anche dopo una lunga esposizione alla luce UV. Il prodotto di colore bianco potrebbe presentare un lieve ingiallimento dopo una lunga esposizione diretta agli UV.

---

**Resistenza al calore**

Lunghi periodi di esposizione a temperature superiori agli 80°C possono, nel tempo, far decadere le prestazioni di resistenza meccanica. Per questa ragione il prodotto non dovrebbe essere utilizzato in applicazioni che prevedono temperature di esercizio che superano in continuo gli 80°C.

---

**Istruzione per l'uso****Preparazione superficiale:**

Le superfici che devono essere sigillate o incollate devono essere pulite ed asciutte. Le superfici devono essere esenti da grasso, distaccanti da stampo, olio, condensa d'acqua e da qualunque contaminante che potrebbe pregiudicare l'incollaggio. La levigatura delle superfici con grana P180 oppure P220, seguita da una pulizia con solvente migliora le prestazioni dell'incollaggio. Utilizzare solventi quali 3M™ Industrial Cleaner, Metiletilchetone (MEK) o acetone\*.

\*Utilizzare i solventi in un'area ventilata. Non utilizzare i solventi per la pulizia alla presenza di fiamme libere e seguire le istruzioni di sicurezza fornite dal produttore. Fare riferimento all'etichetta ed alla Scheda di Sicurezza (MSDS) per ulteriori precauzioni. Testare sempre i solventi per verificare la compatibilità con i substrati.

Regolamenti Locali e Statali sulla qualità dell'aria possono disciplinare o vietare l'uso di solventi o prodotti per la preparazione e la pulizia delle superfici. Consultare le normative inerenti la qualità dell'aria prima di utilizzare tali prodotti.

**Nota:** l'alcol interferisce con il processo di polimerizzazione. Fare particolare attenzione quando si utilizza alcol come solvente per la pulizia delle superfici, evitando qualsiasi contatto con il sigillante.

L'uso di un primer è un ulteriore passaggio; dipenderà dai substrati e dall'impiego finale del giunto. L'uso di un primer può migliorare la resistenza alla corrosione di taluni metalli, può inoltre aumentare la durata del giunto in caso di esposizione a condizioni di alta umidità. Per molte applicazioni su metalli si possono raggiungere alti livelli di adesione anche senza l'utilizzo di un primer. Un test preliminare può essere eseguito per valutare se è necessario l'utilizzo di un primer. Un primer epossidico può essere utilizzato per molti metalli.

**Applicazione:**

Forare il sigillo superiore della cartuccia e rimuovere la linguetta posizionata in fondo alla cartuccia prima di inserire la stessa nell'applicatore (per i sacchetti: tagliare ad un'estremità, in prossimità della chiusura, inserire il sacchetto nell'applicatore con l'apertura rivolta verso l'alto). Posizionare l'ugello ed avvitare la ghiera di chiusura dell'applicatore, tagliare l'ugello nella forma desiderata. Il prodotto deve essere utilizzato entro 24 ore dall'apertura del sigillo e deve essere estruso nel giunto in modo da assicurare un adeguato contatto dell'adesivo/sigillante tra i due substrati. Applicare il prodotto da una

temperatura compresa tra i +5 °C ed i +35 °C. Non applicare su superfici bagnate o gelate. Non applicare il prodotto sopra silicone o adesivi ibridi/MS oppure in presenza di silicone o adesivi ibridi/MS in fase di polimerizzazione. Evitare il contatto con alcol e solventi durante la fase di polimerizzazione. Il sigillante in eccesso può essere rimosso immediatamente al termine dell'applicazione per dare al giunto l'aspetto desiderato.

**Pulizia:**

Mentre il sigillante è ancora fresco può essere rimosso con lo stesso solvente utilizzato per la preparazione delle superfici. Nel caso in cui il sigillante sia già polimerizzato la rimozione può essere effettuata meccanicamente mediante una lama, un filo armonico oppure mediante 3M™ Scotch-Brite™.

**Confezionamento**

**Cartucce (310 ml), sacchetti (600 ml), fusti.**

Vi preghiamo di contattare l'ufficio 3M di riferimento per maggiori informazioni.

**Condizioni di stoccaggio**

Stoccare 3M™ 550 FC Adesivo Sigillante Poliuretano nella confezione originale alla temperatura di 21°C; temperature elevate possono ridurre la vita del prodotto.

Si effettui la rotazione delle scorte secondo il criterio FIFO: "primo in entrata - primo in uscita".

**Durata in magazzino**

Verificare la data di scadenza stampata sulle cartucce/sacchetti di 3M™ 550 FC Adesivo Sigillante Poliuretano. La data di scadenza si riferisce al prodotto sigillato, nella confezione originale, conservato ad una temperatura di 21 °C e al 50% di umidità relativa.

**Informazioni di sicurezza**

Fare riferimento all'etichetta ed alla Scheda di Sicurezza del prodotto (MSDS) prima dell'uso. Per ulteriori informazioni contattare l'ufficio 3M di riferimento.

[www.3M.com](http://www.3M.com)

**Avvertenza importante per l'acquirente**

Tutte le informazioni, i dati tecnici e le raccomandazioni contenute nel presente fascicolo sono basate su prove affidabili ma comunque non riferibili all'intera casistica dei possibili utilizzi del prodotto. Quanto segue deve pertanto essere inteso come sostitutivo di ogni garanzia, espressa o implicita.

Il venditore e il produttore saranno responsabili unicamente di sostituire quelle quantità di prodotto di cui sia stato provato il carattere difettoso. Eventuali reclami per merce difettosa devono essere notificati per iscritto alla Società venditrice entro 8 giorni dal ricevimento. Né il venditore né il produttore saranno perseguibili per qualunque infortunio, perdita o danno, diretti o indiretti, derivati dall'uso o dal non corretto uso del prodotto. Prima dell'utilizzatore, il cliente dovrà determinare se il prodotto è adatto all'uso che intende farne verificando altresì la corrispondenza dei dati qui riportati alle prove dallo stesso effettuate ed assumendosi ogni rischio e responsabilità del venditore e del produttore.

Nessuna affermazione o raccomandazione che non sia contenuta nel presente fascicolo avrà valore o effetto a meno che non compaia un accordo firmato da rappresentanti del venditore o del produttore.

Poiché il fabbricante del prodotto descritto nel presente prospetto tecnico non ha alcuna possibilità di controllare l'utilizzatore finale del prodotto stesso da parte del cliente, è all'acquirente immediato e al venditore o venditori intermedi che compete la responsabilità di informare il cliente degli usi a cui tale prodotto risulta adatto e delle sue proprietà, incluse le precauzioni che debbono essere prese per garantire la sicurezza di chi lo utilizza, di terzi e di beni.



**Tecnologie Adesive**  
**3M Italia S.p.A.**

Via S. Bovio 3 - Loc. S. Felice - 20090 Segrate (MI)  
Tel: 02-7035.1 - Fax: 02-7035.2262

3M e Scotch-Weld sono marchi registrati della 3M Company