



Scotch-Weld™ 560

Adesivo Sigillante Poliuretano ad Alte Prestazioni

Scheda Tecnica

Data: Maggio 2008
Sostituisce: Gennaio 2006

Descrizione 3M™ Scotch-Weld™ 560 Adesivo Sigillante Poliuretano ad Alte Prestazioni è un adesivo sigillante monocomponente igroindurente, che permette di realizzare un giunto elastico permanente. Incolla un'ampia gamma di materiali tra cui plastiche, vetroresina, SMC, alluminio, acciaio, metallo verniciato e legno.

Caratteristiche principali

Caratteristiche	Vantaggi
Monocomponente / Igroindurente	<ul style="list-style-type: none">• Nessuna Miscelazione• Semplifica la produzione
Unisce materiali differenti	<ul style="list-style-type: none">• Permette flessibilità progettuale
Aderisce ad un'ampia diversità di materiali	<ul style="list-style-type: none">• Sviziati utilizzi e flessibilità di progettazione
Permanente elastico	<ul style="list-style-type: none">• Incollaggi duraturi
Rapida polimerizzazione	<ul style="list-style-type: none">• Velocizza la produzione
Verniciabile	<ul style="list-style-type: none">• Migliora l'estetica
Alta resistenza a trazione	<ul style="list-style-type: none">• Incollaggi ad alta tenuta• Ideale per sostituire rivetti e fissaggi meccanici.

Dati tecnici

Nota: I seguenti dati ed informazioni tecniche devono essere considerati solo rappresentativi e non devono essere utilizzati per messa a specifica.	
Tempo di fuori polvere (a 23°C, 50% RH)	50 minuti
Tempo di polimerizzazione a 23 °C, 50 % RH	4 mm per 24 ore
Contenuto in solidi (EN827)	>93%
Durezza Finale Shore A (ISO 868 – 3 secondi)	Circa 55
Densità a 20 °C (kg/l)	Nero: 1.16 ± 0.05 Colorati: 1.18 ± 0.05
Elongazione a rottura (ISO8339)	>300%
Modulo a 100 % (ISO 8339)	1 MPa (145 psi)
Resistenza alla colatura (ISO 7390)	Nessun calo
Resistenza alla Temperatura	da -40 °C a +90 °C
Colori	Bianco, Nero e Grigio

Temperatura d'applicazione	da +5 °C a +35 °C
Resistenza ad acidi diluiti e basi	Media
Resistenza alla nebbia salina	Eccellente
Consistenza	Pasta media
Resistenza ai raggi UV	Buona

Prestazioni

Nota: I seguenti dati si riferiscono ad un test dopo 30 giorni a 22°C, umidità ambientale ed uno spessore di incollaggio di 0.43 mm. Tutti i substrati sono stati abrasi e puliti con solvente prima dell'applicazione dell'adesivo. I valori finali possono variare in quanto la tenuta finale è influenzata da svariate variabili tra cui tipo di substrato, uniformità del substrato e condizioni ambientali.

Resistenza al taglio

Substrato	MPa (psi)	Rottura
Abete	2,56 (371)	Coesiva
Acciaio inox	1,61 (223)	Coesiva
Alluminio	2,44 (354)	Coesiva
Acciaio laminato a freddo	1,94 (281)	Coesiva
Nylon 66	1,68 (243)	Adesiva
ABS	1,08 (156)	Adesiva
Acrilico	0,34 (49)	Adesiva
Policarbonato	1,31(190)	Coesiva
Vetroresina	3,03 (440)	Coesiva
Polipropilene	0,17 (25)	Adesiva
Polietilene	0,17 (25)	Adesiva
PVC	0,79 (114)	Adesiva
EPDM	0,05 (7)	Adesiva

Proprietà UV

Il prodotto ha buona resistenza all'azione d'invecchiamento data dall'esposizione ai raggi UV e mantiene le prestazioni di tenuta e flessibilità anche dopo una lunga esposizione alla luce UV. Il prodotto di colore bianco potrebbe presentare un lieve ingiallimento dopo una lunga esposizione diretta agli UV.

Resistenza al calore

Lunghi periodi di esposizione a temperature superiori agli 80°C possono, nel tempo, far decadere le prestazioni di resistenza meccanica. Per questa ragione il prodotto non dovrebbe essere utilizzato in applicazioni che prevedono temperature di esercizio che superano in continuo gli 80°C.

Istruzione per l'uso

Preparazione superficiale:

Le superfici che devono essere sigillate o incollate devono essere pulite ed asciutte. Le superfici devono essere esenti da grasso, distaccanti da stampo, olio, condensa d'acqua e da qualunque contaminante che potrebbe pregiudicare l'incollaggio. La levigatura delle superfici con grana P180 oppure P220, seguita da una pulizia con solvente migliora le prestazioni dell'incollaggio. Utilizzare solventi quali 3M™ Industrial Cleaner, Metiletilchetone (MEK) o acetone*.

*Utilizzare i solventi in un'area ventilata. Non utilizzare i solventi per la pulizia alla presenza di fiamme libere e seguire le istruzioni di sicurezza fornite dal produttore. Fare riferimento all'etichetta ed alla Scheda di Sicurezza (MSDS) per ulteriori precauzioni. Testare sempre i solventi per verificare la compatibilità con i substrati.

Regolamenti Locali e Statali sulla qualità dell'aria possono disciplinare o vietare l'uso di solventi o prodotti per la preparazione e la pulizia delle superfici. Consultare le normative inerenti la qualità dell'aria prima di utilizzare tali prodotti.

Nota: l'alcol interferisce con il processo di polimerizzazione. Fare particolare attenzione quando si utilizza alcol come solvente per la pulizia delle superfici, evitando qualsiasi contatto con il sigillante.

L'uso di un primer è un ulteriore passaggio; dipenderà dai substrati e dall'impiego finale del giunto. L'uso di un primer si può migliorare la resistenza alla corrosione di taluni metalli, può inoltre aumentare la durata del giunto in caso di esposizione a condizioni di alta umidità. Per molte applicazioni su metalli si possono raggiungere alti livelli di adesione anche senza l'utilizzo di un primer. Un test preliminare può essere eseguito per valutare se è necessario l'utilizzo di un primer. Un primer epossidico può essere utilizzato per molti metalli.

Applicazione:

Forare il sigillo superiore della cartuccia e rimuovere la linguetta posizionata in fondo alla cartuccia prima di inserire la stessa nell'applicatore (per i sacchetti: tagliare ad un'estremità, in prossimità della chiusura, inserire il sacchetto nell'applicatore con l'apertura rivolta verso l'alto). Posizionare l'ugello ed avvitare la ghiera di chiusura dell'applicatore, tagliare l'ugello nella forma desiderata. Il prodotto deve essere utilizzato entro 24 ore dall'apertura del sigillo e deve essere estruso nel giunto in modo da assicurare un adeguato contatto dell'adesivo/sigillante tra i due substrati. Applicare il prodotto da una temperatura compresa tra i +5 °C ed i +35 °C. Non applicare su superfici bagnate o gelate. Non applicare il prodotto sopra silicone o adesivi ibridi/MS oppure in presenza di silicone o adesivi ibridi/MS in fase di polimerizzazione. Evitare il contatto con alcol e solventi durante la fase di polimerizzazione. Il sigillante in eccesso può essere rimosso immediatamente al termine dell'applicazione per dare al giunto l'aspetto desiderato.

Pulizia:

Mentre il sigillante è ancora fresco può essere rimosso con lo stesso solvente utilizzato per la preparazione delle superfici. Nel caso in cui il sigillante sia già polimerizzato la rimozione può essere effettuata meccanicamente mediante una lama, un filo armonico oppure mediante 3M™ Scotch-Brite™.

Confezionamento

Cartucce (310 ml), sacchetti (600 ml), fusti.

Vi preghiamo di contattare l'ufficio 3M di riferimento per maggiori informazioni.

Condizioni di stoccaggio

Stoccare 3M™ Scotch-Weld™ 560 Adesivo Sigillante Poliuretano ad Alte Prestazioni nella confezione originale alla temperatura di 21°C; temperature elevate possono ridurre la vita del prodotto. Si effettui la rotazione delle scorte secondo il criterio FIFO: "primo in entrata - primo in uscita".

Durata in magazzino

Verificare la data di scadenza stampata sulle cartucce/sacchetti di 3M™ Scotch-Weld™ 560 Adesivo Sigillante Poliuretano ad Alte Prestazioni. La data di scadenza si riferisce al prodotto sigillato, nella confezione originale, conservato ad una temperatura di 21 °C e al 50% di umidità

relativa.

Informazioni di sicurezza

Fare riferimento all'etichetta ed alla Scheda di Sicurezza del prodotto (MSDS) prima dell'uso. Per ulteriori informazioni contattare l'ufficio 3M di riferimento.
www.3M.com

Avvertenza importante per l'acquirente

Tutte le informazioni, i dati tecnici e le raccomandazioni contenute nel presente fascicolo sono basate su prove affidabili ma comunque non riferibili all'intera casistica dei possibili utilizzi del prodotto. Quanto segue deve pertanto essere inteso come sostitutivo di ogni garanzia, espressa o implicita.

Il venditore e il produttore saranno responsabili unicamente di sostituire quelle quantità di prodotto di cui sia stato provato il carattere difettoso. Eventuali reclami per merce difettosa devono essere notificati per iscritto alla Società venditrice entro 8 giorni dal ricevimento. Né il venditore né il produttore saranno perseguibili per qualunque infortunio, perdita o danno, diretti o indiretti, derivati dall'uso o dal non corretto uso del prodotto. Prima dell'utilizzatore, il cliente dovrà determinare se il prodotto è adatto all'uso che intende farne verificando altresì la corrispondenza dei dati qui riportati alle prove dallo stesso effettuate ed assumendosi ogni rischio e responsabilità del venditore e del produttore.

Nessuna affermazione o raccomandazione che non sia contenuta nel presente fascicolo avrà valore o effetto a meno che non compaia un accordo firmato da rappresentanti del venditore o del produttore.

Poiché il fabbricante del prodotto descritto nel presente prospetto tecnico non ha alcuna possibilità di controllare l'utilizzatore finale del prodotto stesso da parte del cliente, è all'acquirente immediato e al venditore o venditori intermedi che compete la responsabilità di informare il cliente degli usi a cui tale prodotto risulta adatto e delle sue proprietà, incluse le precauzioni che debbono essere prese per garantire la sicurezza di chi lo utilizza, di terzi e di beni.



Tecnologie Adesive
3M Italia S.p.A.

Via S. Bovio 3 - Loc. S. Felice - 20090 Segrate (MI)
Tel: 02-7035.1 - Fax: 02-7035.2262

3M e Scotch-Weld sono marchi registrati della 3M Company