



Scotch-Weld™ EC 3520 B/A

Adesivo strutturale

pag. 1 di 3

Bollettino tecnico

Data: Gennaio 2000

Descrizione Adesivo strutturale trasparente a due componenti (B = Base + A = Accelerante), indurente a temperatura ambiente con elevata resistenza al taglio ed alle condizioni ambientali.

Proprietà fisiche (non utilizzabili per messa a specifica)	Base	Accelerante
Natura chimica	Resina sintetica	Ammina modificata
Colore	Chiaro	Chiaro
Peso specifico	1,18 kg/l	1,26 kg/l
Viscosità (Valore approssimativo in c.p.s. a 24 °C) Brookfield RVF N. 7 sp. a 20 giri/minuto	11.000	10.000
Rapporto di miscelazione in peso	6 parti	5 parti
Rapporto di miscelazione in volume	1 parte	1 parte
Tempo di applicazione (per una quantità di 10 grammi di resina miscelata a 24 °C)	90 minuti (appross.)	

Corretta applicazione e apparecchiature consigliate

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di vernice, ruggine, olio, grasso o cera. La pulitura può essere eseguita mediante sabbiatura o con abrasivi flessibili 3M e successivo lavaggio con solvente.

Per ottenere la massima resistenza meccanica della giunzione applicare l'adesivo in modo uniforme ad entrambe le superfici da unire. Il colore dovrà apparire uniforme. Rimettere i coperchi sui relativi contenitori. Utilizzare entro un'ora. Unire le superfici coperte di adesivo e mantenerle a 16 °C o più sino alla completa solidificazione (resisterà alla penetrazione dell'unghia). L'indurimento di una notte è generalmente sufficiente. Il calore, fino a 90 °C, accelererà l'indurimento. Rimuovere la fonte di calore al termine del processo di solidificazione. Impedire alle parti di muoversi durante l'indurimento: è necessario esercitare una pressione di contatto.

Questo prodotto può essere applicato con una spatola o con un dispositivo ad estrusione. Apparecchiature adatte per il dosaggio e la miscelazione dei due componenti sono messe in commercio dalla Pyles Industries Inc. e dalla Semco Sales and Service Inc. Mettetevi in contatto con i rappresentanti delle compagnie sopramenzionate per l'assistenza nella scelta dell'apparecchiatura che più si adatta alle vostre specifiche necessità.

Caratteristiche e prestazioni

(non utilizzabili per messa a specifica)

Resistenza al taglio delle giunzioni per sovrapposizione
ASTM D-1001-64

Provino in alluminio decapato con attacco acido (FPL)

-55 °C 13,73 MPa

24 °C 17,17 MPa

82 °C 2,75 MPa

Resistenza alla pelatura a T delle giunzioni
ASTM D-1876-61

Provino in alluminio decapato con attacco acido (FPL)

24 °C 6,87 N/cm di larghezza

Nota: Dati ottenuti con un indurimento di 7 giorni a 24 °C e una pressione di 0,14 kg/cm²

Condizioni di conservazione

Per ottenere la massima durata di conservazione, immagazzinare il prodotto a una temperatura tra i 15 °C e i 25 °C. Temperature più alte riducono la durata di conservazione, mentre temperature più basse determinano una maggiore viscosità temporanea. Effettuare la rotazione delle scorte secondo il criterio «FIFO»: «primo in entrata-primo in uscita».

A richiesta, saremo lieti di indicarvi la prevedibile durata di conservazione di questo prodotto nelle condizioni di immagazzinamento del vostro stabilimento. La pulizia degli attrezzi d'impiego può essere effettuata con solventi comuni.

Attenzione

Questo prodotto può causare irritazioni. Evitare il contatto con la pelle e gli occhi; se questo dovesse avvenire, si rimuova prontamente il prodotto con acqua e sapone. Lavare accuratamente le mani prima di mangiare o di fumare. Mantenere il contenitore chiuso quando non viene usato.

**Avvertenza importante
per l'acquirente**

Tutte le informazioni, i dati tecnici e le raccomandazioni contenute nel presente fascicolo sono basate su prove affidabili ma comunque non riferibili all'intera casistica dei possibili utilizzi del prodotto. Quanto segue deve pertanto essere inteso come sostitutivo di ogni garanzia, espressa o implicita.

Il venditore e il produttore saranno responsabili unicamente di sostituire quelle quantità di prodotto di cui sia stato provato il carattere difettoso. Eventuali reclami per merce difettosa devono essere notificati per iscritto alla Società venditrice entro 8 giorni dal ricevimento. Né il venditore né il produttore saranno perseguibili per qualunque infortunio, perdita o danno, diretti o indiretti, derivati dall'uso o dal non corretto uso del prodotto. Prima dell'utilizzatore, il cliente dovrà determinare se il prodotto è adatto all'uso che intende farne verificando altresì la corrispondenza dei dati qui riportati alle prove dallo stesso effettuate ed assumendosi ogni rischio e responsabilità del venditore e del produttore.

Nessuna affermazione o raccomandazione che non sia contenuta nel presente fascicolo avrà valore o effetto a meno che non compaia un accordo firmato da rappresentanti del venditore e del produttore.

Poiché il fabbricante del prodotto descritto nel presente prospetto tecnico non ha alcuna possibilità di controllare l'utilizzatore finale del prodotto stesso da parte del cliente, è all'acquirente immediato e al venditore o venditori intermedi che compete la responsabilità di informare il cliente degli usi a cui tale prodotto risulta adatto e delle sue proprietà, incluse le precauzioni che debbono essere prese per garantire la sicurezza di chi lo utilizza, di terzi e di beni.



Tecnologie Adesive

3M Italia S.p.A.

20090 Segrate (MI) Loc. S. Felice - Via S. Bovio, 3

Tel. 02/7035.2017 - Fax 02/7035.2262

3M e Scotch-Weld sono marchi commerciali della 3M Company