

3M Scotch™

467MP e 468MP - Biadesivi transfer

15 febbraio 1996.

1. Descrizione

- ⇒ Adesivi acrilici senza solventi, ad alte prestazioni.
- ⇒ Superficie particolarmente liscia per migliorare la trasparenza e consentire l'utilizzo anche su frontali plastici sottili.
- ⇒ Elevata forza di coesione per offrire alta resistenza al sollevamento dei bordi e alle sollecitazioni di taglio.
- ⇒ L'adesivo 467MP è ideale per applicazioni su superfici lisce.
- ⇒ L'adesivo 468MP è particolarmente indicato per superfici rugose.
- ⇒ Liner stabile all'umidità.
- ⇒ Studiati per l'incollaggio di lunga durata di targhe e pannelli decorativi a superfici metalliche o in plastiche ad alta energia superficiale.
- ⇒ Particolarmente indicati per laminazione su pannelli in policarbonato o poliestere retrostampati, forniscono superiori prestazioni anche nell'assemblaggio di tastiere a membrana, sia per la realizzazione di spaziatori che per il fissaggio dei frontali grafici.

2. Struttura

Adesivo	467MP: acrilico "Hi-Performance" #200MP (spessore 50 micron) 468MP: acrilico "Hi-Performance" #200MP (spessore 127 micron)
Liner	carta Polycoated Kraft (spessore 100 micron; peso 95 g/m ²)

3. Lavorazioni

Fustellatura	Eccellente fustellabilità. Per facilitare ulteriormente il processo, lubrificare le fustelle con Olio volatile Linoleum della Metal Lubricants.
Laminazione	Si raccomanda la combinazione di rulli in metallo e in gomma, con pressioni moderate.
Applicazione	Le superfici devono essere pulite e asciutte, ad una temperatura superiore a 15° C. Per la pulizia utilizzare eptano o alcool isopropilico, asciugare con un panno pulito e attendere che i solventi siano perfettamente evaporati prima dell'applicazione. Premere accuratamente, eventualmente aiutandosi con una spatolina di plastica o un rullo di gomma. Attendere 72 ore a temperatura ambiente prima di effettuare qualsiasi test.

Immagazzinaggio: I prodotti mantengono le loro caratteristiche per due anni dalla data di produzione se opportunamente conservati a 22°C e 50% di umidità relativa, in ambiente pulito, al riparo dall'irraggiamento diretto del sole.

Si consiglia di mantenere le bobine in posizione orizzontale e nell'imballo originale. In caso di utilizzazione parziale del materiale si raccomanda di riutilizzare tale imballo e di rimettere in posizione i supporti.

Materiale lavorato: si raccomanda di mantenere il materiale trasformato nelle stesse condizioni di magazzino consigliate per il materiale da lavorare, e comunque a temperatura ambiente, in aree pulite e prive di eccessiva umidità e irraggiamento diretto del sole. In ogni caso il materiale trasformato deve essere conservato fino al momento dell'applicazione in sacchi di polietilene di spessore 0.1 mm, che lo proteggano dalle fluttuazioni di umidità dell'ambiente.

4. Caratteristiche tecniche

Incremento del legame adesivo nel tempo: la forza di adesione sviluppata dall'adesivo acrilico #200MP "Hi-Performance" cresce in funzione del tempo e della temperatura: il massimo valore si raggiunge dopo 72 ore dall'applicazione, a 70°C, poi si stabilizza.

Resistenza all'umidità: l'elevata umidità ha effetti minimi sull'adesione; in generale la forza adesiva risulta più elevata dopo esposizione per 7 giorni a 32°C e 90% di umidità relativa.

Resistenza ai raggi UV: se correttamente applicate, targhe e pannelli decorativi non sono negativamente influenzate dall'esposizione all'aperto.

Resistenza a cicli termici: la forza di adesione generalmente aumenta dopo 4 cicli di: 4 ore a 70 °C, 4 ore a -29°C, 16 ore a temperatura ambiente.

Minima temperatura di esercizio: - 40 °C.

Resistenza ad alte temperature: breve periodo (minuti, ore): 204°C
lungo periodo intermittente (giorni, settimane): fino a 149°C.

5. Adesione

Pelatura a 90°:
305 mm/min
(ASTM D-3330 modif.) (valori di riferimento, da non utilizzare per la stesura di specifiche)
campioni realizzati applicando l'adesivo su alluminio 50 micron

applicazione su:	dopo 20 minuti dall'applicazione	
su Acciaio inox	467MP	48 N/100mm
	468MP	64 N/100mm
su plastiche HSE (ABS)	467MP	44 N/100mm
	468MP	57 N/100mm

Pelatura a 90°: 305 mm/min (3M test)		dopo 72 ore a T.A.	dopo 72 ore a 70°C
su Acciaio inox	467MP	90 N/100mm	124 N/100mm
	468MP	119 N/100mm	194 N/100mm
su plastiche HSE (ABS)	467MP	51 N/100mm	47 N/100mm
	468MP	67 N/100mm	63 N/100mm

su Polipropilene Non idonei per applicazione su plastiche a bassa energia superficiale.

**6. Resistenza ad
aggressivi
chimici e
solventi**

Resistenza all'acqua:	l'immersione in acqua non ha apprezzabili effetti sulla forza di adesione. Normalmente tale forza é più alta dopo immersione per 100 ore a temperatura ambiente.
Resistenza ad aggressivi chimici:	se correttamente applicate, targhe e pannelli decorativi possono sopportare senza danno l'esposizione a numerosi agenti chimici, inclusi benzina, olio motore, Freon TF, soluzione salina e acidi e basi deboli.

Avviso per l'acquirente: Tutte le dichiarazioni, informazioni tecniche e raccomandazioni contenute in questo bollettino sono basate su prove che 3M ritiene ampie, rigorose ed attendibili, ma che non possono essere riferite all'intera casistica dei possibili utilizzi del prodotto. Pertanto l'acquirente deve accertare l'idoneità del prodotto all'uso al quale intende destinarlo, assumendo ogni rischio o responsabilità derivante dall'uso stesso. Né il venditore né il produttore saranno responsabili di alcuna perdita o danno diretto, indiretto o incidentale derivante dall'uso non corretto del prodotto.

La Società venditrice si impegna, su richiesta dell'acquirente, a fornire tutte le informazioni e l'assistenza utile per il migliore utilizzo dei materiali. In caso di non corretto uso dei materiali acquistati, la Società venditrice declina ogni responsabilità per le prestazioni degli stessi. Eventuali reclami per merce difettosa devono essere notificati per iscritto alla Società venditrice entro 8 giorni dal ricevimento: se il reclamo é tempestivo, valido e giustificato l'acquirente ha diritto alla sostituzione del prodotto.